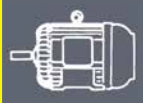

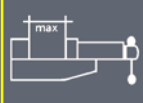




SPECIAL 391 AVG



				
	220	300	290	290 x 320
	220	265	265	220 x 220
	130	130	130	130 x 130

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	38 - 77	320	3200 x 27 x 0,9	960

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice automatica CNC idraulica per tagli da 0° a 60° a destra, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 39 programmi ognuno dei quali è composto da 50 passi, per un totale di 1950 posizioni di taglio con relativo contapezzi
- Funzionamento:
Avanzamento materiale
Chiusura morsa fissa
Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa arco fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata
Ritorno arco e stop rotazione lama ed erogazione liquido refrigerante
- Apertura morsa fissa
- Ripetizione ciclo
- Avanzamento passo passo idraulico senza limite di lunghezza
- Controllo numerico quantità e lunghezza di taglio
- Centralina idraulica con regolazione pressione taglio
- Tensionamento lama ottenuto tramite rotazione manuale del volantino e garantita da dispositivo elettromeccanico
- Dispositivo pulinastro a spazzola
- Nastro bimetallico 3200 x 27 x 0,9 mm
- Spessore taglio 1,2 mm
- Corsa alimentazione materiale 500 mm
- Motore centralina idraulica 0,75 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro
- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'

Accessori a richiesta:

- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco



TECHNICAL DATA

- Automatic CNC hydraulic bandsaw machine performing cuts from 0° to 60° to the right and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 39 programs, each of them with 50 steps for a total of 1950 cutting positions with relevant piece-counter
- Operation:
Material feeding
Fixed vice lock
Rotation of the blade and delivery of the coolant, bow down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
Bow return, blade revolution and coolant delivery stopping
Vice opening
Cycle repetition
- Step by step hydraulic feeding without length limit
- Digital control of quantity and cutting length
- Hydraulic jack with cutting pressure regulation
- Blade tensioning obtained through manual rotation of the handwheel and guaranteed by electro-mechanical switch
- Blade cleaning device with brush
- Bimetal blade 3200 x 27 x 0,9 mm
- Cutting thickness 1,2 mm
- Material feeding stroke 500 mm
- Hydraulic pump motor 0,75 kW
- 0,09 kW power-driver pump for band cooling
- Speed variator from 20 to 90 m/1'

Accessories upon request:

- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes 0° - 60° à droite, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 39 programmes, chacun composé de 50 pas, pour un total 1950 positions de coupe avec compte-pièces correspondant
- Fonctionnement:
Avance de la pièce à couper
Fermeture étau fixe
Rotation du ruban, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée
Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du ruban et fuite du liquide réfrigérant
Ouverture de l'étau fixe
Répétition du cycle
- Avancement pas à pas hydraulique sans limite de longueur
- Contrôle digital quantité et longueur de coupe
- Distributeur hydraulique avec réglage pression coupe.
- Tension du ruban obtenue par rotation manuelle et garantie par dispositif électromécanique
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Ruban bimétallique 3200x27x0,9 mm
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Course alimenteur de la pièce 500 mm
- Moteur distributeur hydraulique 0,75 kW
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'

Accessoires sur demande:

- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets

TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitt von 0° bis 60° rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 39 Programme, von denen sich jedes aus 50 Einzelschritten zusammensetzt, mit einer Gesamtzahl von 1950 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Funktion:
Materialvorschub
Schließung feststehender Schraubstock
Blattdrehung, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügel-senkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
Bügelrückstellung und Stop der Blattrotation durch Kühlflüssigkeitsverteilung
Zykluswiederholung
- Hydraulischer Vorschub Schnitt für Schnitt ohne Längengrenzmaß
- Numerische Kontrolle der Menge und der Schnittlänge
- Hydraulische Steuerzentrale mit Einstellung des Schnittdruckes
- Spannung des Sägeblattes durch manuelle Drehung des Handrades und garantiert durch elektromechanisches Gerät
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Bimetallisches Band 3200 x 27 x 0,9 mm
- Schnittstärke 1,2 mm
- Hub Materialzuführung 500 mm
- Motor Hydraulikzentrale 0,75 kW
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'

Zubehör auf Anfrage:

- Vertikale hydraulische Preßvorrichtung für Stapelschneidvorgänge

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 0° a 60° hacia la derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 39 programas, cada uno de los cuales está compuesto de 50 pasos, por un total de 1950 posiciones de corte, con contador de piezas correspondiente
- Funcionamiento:
Avance material
Cierre mordaza fija
Rotación hoja, erogación líquido emulsionable, descenso arco hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
Retorno arco y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del líquido refrigerante
Apertura mordaza fija
Repetición ciclo
- Avance paso a paso hidráulico sin limite de logitud
- Mando numerico cantidad y longitudinal de corte
- Caja de mandos hidráulica con regulacion de la presion de corte
- Tension de la hoj obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla al correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Cinta bimetalica 3200 x 27 x 0,9 mm
- Espesor de corte 1,2 mm
- Carrera alimentación material 500 mm
- Motor caja de mandos hidráulica 0,75 kW
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta
- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'

Accesorios a pedido:

- Prensador vertical hidráulico para cortar varias piezas por vez

